

3 kg/台 最低機高 950 mm



装置内コンベヤベルト幅 100, 150 mm



40 cm



20 mm



型式表示方法 は標準タイプの必須記入項目です。



	•	•	•	•	•		•
機種	コンベヤ台数	電源	装置内コンベヤ ベルト幅 mm	装置機長 cm	速度記 速度タイプ	号 速度番号	判別方法
VDS	2	1:単相100 V 3:三相200 V	100 150	40	DC:DCモータ変速 IM:DCモータ間欠	10	C: 色判別 P: 形状判別

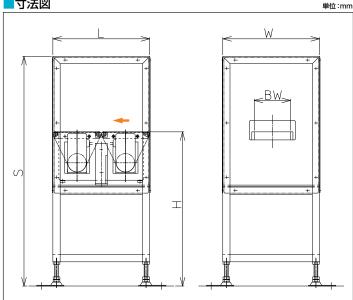


カメラとコンベヤをユニット化した「画像判別装置」は、色や形状など、最大7種類の違いを判別。 瞬時に後工程にその情報を伝達し、確実な搬送をサポートすることで、ラインの高度化・省力化 を実現します。

小型設計のためライン間の挿入も容易であり、視覚でしかできない判別で、正確かつ迅速な搬送 を強力に支援します。



# ■寸法図



## ■形状判別(形状判別・方向判別・有無)

同じ方向で流れているかを常時判別します。また任意の形状、欠けのある搬 送物、表裏搬送方向が同一でない搬送物も判別。同様に異なる形状について も判別し、つねに安定稼働を画像面から支援します。

## ●使用例

部品方向判別、部品の異種混入検査、形状検査、印字の有無、表裏の判別/等

# ■色判別(有無・異種・異物混入検査)

搬送物に貼られたラベルの有無、透明容器内の液体色の異種判別、バッケージ 内の取扱説明書の有無など、「色」を基準にして搬送物の判別。重さやサイズで は検出できない箇所をカバーし、見分け・仕分けに関わる負担を軽減します。

LED部品の色判別、薬剤色判別、キャンペーンシールの有無検査、化粧品色判 別、ラベル有無検査、包装紙色判別、食品色判別、取説有無検査/等

### ■画像カメラについて

画像カメラにつきましては、弊社営業員にお問い合わせ下さい。

# ■仕様表

モータ出力	25 W(間欠運転), 40 W(連続運転)
コンベヤ台数	2台
装置内コンベヤ ベルト幅(mm)	100, 150
装置機長(cm)	40
速度記号	DC:DCモータ変速 MI:DCモータ間欠
判別方法	C: 色判別(処理能力: 最大7200個/時間)
十小八八公	P:形状判別(処理能力:最大3600個/時間)
ベルト	ウレタン 白 低騒音

## 装置仕様

装置内コンベヤ ベルト幅	BW	100, 150 mm			
装置機幅	W	400, 450 mm			
装置機長	L	40 cm			
装置搬送面高さ	Н	最小 330 mm *1 最小 650 mm *2			
装置機高	S	最小 630 mm *1 最小 950 mm *2			

注:1)※1 装置下部に制御盤を入れない場合。 2)※2 装置下部に制御盤を入れた場合。

# ●ベルト長さ:595 mm

## ■電源及び速度表

DC:D	Cモータ変速	MI:DCモータ間欠		
	AC100 V 単相 AC200 V 三相	電源 <b>1</b> : AC100 V 単相 <b>3</b> : AC200 V 三相		
速度記号	速度 m/min	速度記号	速度 m/min	
DC-10	<b>DC-10</b> 2.1~42		2.1~42	

- 注:1)DCモータ変速の速度は、モータの特性と負荷の状態により、速度表に対し、最大2%程度変動します。 2)変速式の場合、低速での使用はモータ焼損の恐れがありますので、決められた速度範囲内でご使用ください。